

CeraQ®

Membranas tubulares de cerámica

CeraQ es una membrana cerámica que ofrece un rendimiento superior en aplicaciones exigentes con alto potencial de contaminación y/o bajo altas temperaturas de proceso. Es ideal para el tratamiento y la reutilización de aguas residuales en un amplio abanico de sectores como petróleo y gas, petroquímicas, biocombustibles, fabricación, bebidas y alimentos.

La alta resistencia mecánica y la calidad de filtración de esta membrana aseguran un alto grado de eliminación de partículas a altas tasas de flujo, con disponibilidad de un rango de tamaños de poro para aplicaciones de microfiltración, ultrafiltración y nanofiltración.



Permeado de alta calidad

Permite procesar agua de calidad excepcional, disminuyéndose hasta 6 log de carga de bacterias y de hasta 4 log de carga viral.



Material robusto

Permite soportar una limpieza agresiva, el agrietamiento, la delaminación y los ciclos térmicos.



Tratamiento resiliente

Adecuado para aguas residuales con un alto nivel de contaminación a altas temperaturas.



Operación fiable

Las membranas CeraQ aseguran una larga vida de servicio, rendimiento consistente y un mínimo tiempo de parada del sistema para tareas de mantenimiento.



Resistencia a la contaminación

La configuración tubular reduce la contaminación, elimina cavidades huecas y asegura la recuperación de una alta permeabilidad.

Aplicaciones clave



Industria



Petróleo/Gas



Automotriz



A&B



Biocombustibles



Escanear



www.quagroup.com/about-ceraq/