

EnviQ®

UF sumergida para biorreactores de membrana

EnviQ® de QUA está diseñado para mejorar el rendimiento y la fiabilidad de las plantas que utilizan biorreactor de membrana (MBR). Asegura un agua de proceso de alta calidad y está optimizada para una operación robusta, que posibilita la difusión invertida y la difusión de aire diseñada según propósitos específicos para optimizar la eficacia de la depuración, reducir la presión operativa y minimizar la frecuencia de la limpieza.

Su ingeniería ofrece un rendimiento superior, filtración de alta calidad, una pequeña huella y bajo OPEX, tiene disponibles dos modelos de membranas EnviQ®: Lámina lisa de PVDF y fibra hueca de PVDF.



Filtración de alta calidad

Efluentes de baja turbidez (<1 NTU) para exigentes estándares de reutilización y descarga.



Diseño resistente a la contaminación

El innovador proceso de limpieza mediante difusión invertida minimiza la acumulación de sarro.



Bajo coste operativo

La avanzada tecnología de las membranas y el difusor de aire reducen los costes de energía y limpieza



Instalación simplificada

El diseño de bastidor modular simplifica la instalación y permite ahorrar recursos y reducir el tiempo de trabajo en el sitio.



Huella compacta

El diseño de módulo de alta capacidad maximiza el flujo de producto y minimiza los requisitos de espacio.

Aplicaciones clave



Industria



Municipios



Comercios



EnviQ



EnviQ XL



EnviQ RF

Escanear



www.quagroup.com/about-enviq