

CeraQ™

Ficha técnica de la membrana de cerámica



Filtración robusta

CeraQ™ de QUA es ideal para aplicaciones difíciles donde las condiciones no sean idóneas para membranas poliméricas, como aguas residuales con alto ensuciamiento y/o altas temperaturas de proceso. CeraQ™ brinda rendimiento superior para reciclaje/reutilización de aguas residuales en una amplia gama de industrias, las cuales incluyen producción y exploración petrolera, petroquímicos, refinería, alimentos y bebidas, fabricación y textiles.

Los módulos de CeraQ™ consisten en elementos tubulares de cerámica empacados en conjuntos para varios requerimientos de tamaño de la superficie. El módulo tiene la capacidad de eliminar virus, bacterias, materia coloidal, partículas suspendidas con tamaño submicrónico o micrónico, aceite y materia orgánica de una amplia variedad de líquidos, incluida el agua potable y el agua residual industrial, para cumplir de forma rentable una variedad de objetivos de tratamiento o para reciclar y reutilizar el agua residual.

Aplicaciones

- **Agua de procesos metálicas y metalúrgicas**
Eliminación de sólidos, sílice, dureza, otros metales
- **Agua de procesos industriales generales**
Reciclaje/reutilización para aplicaciones difíciles
- **Filtración previa al tratamiento por OI:**
Hace la unidad OI más eficiente, reducir el tratamiento químico previo, elimina sílice y dureza para uso tanto antes que después de la unidad OI
- **Procesamiento de alimentos y bebidas**
Filtración y clarificación con altos sólidos
- **Tratamiento de aguas residuales oleosas**
Para aplicaciones con alto ensuciamiento y separación de aceite y agua
-

Características estándar

- **Distribución bien definida del tamaño del poro**, lo cual permite un alto grado de eliminación de partículas con un mayor flujo (flux). Esto resulta particularmente idóneo para tratar aguas residuales difíciles
- **Configuración tubular**, la cual elimina la posibilidad de cavidades vacías y disminuye el potencial de ensuciamiento
- **Membranas de cerámica a base de alúmina** con recubrimiento patentado garantizan una prolongada vida útil y alto grado de recuperación de permeancia después de limpieza
- **Estabilidad del material** en ambientes hostiles y compatible con agentes químicos agresivos para la limpieza (si son necesarios), así como con limpieza con agua caliente
- **Distintos tamaños de poro** destinados a diversas aplicaciones que requieren microfiltración, ultrafiltración o nanofiltración
- **Puede reducir los procesos de la unidad** en el proceso de separación de aceite y agua
- **Limpieza simplificada** mediante retrolavado
- **Capacidad de operación a alta temperatura**, lo cual brinda flexibilidad con respecto al agua de alimentación

CeraQ™

Ficha técnica de la membrana de cerámica



Especificaciones del producto

MODELO	ÁREA DE MEMBRANA FT2 (M2)	DIÁMETRO DEL MÓDULO (A)	CONEXIÓN DE ALIMENTACIÓN / RECHAZO
CQ-5	5.4 (0.5)	2" OD	Brida 150# de 2"
CQ-10	10.8 (1.0)	3" OD	Brida 150# de 3"
CQ-20	21.6 (2.0)	4" OD	Brida 150# de 4"
CQ-40	37.03 (3.44)	6" OD	Brida 150# de 5"
CQ-50	50.5 (4.7)	6" OD	Brida 150# de 6"

MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

Carcaso: PVC/CPVC, Acero, SS
Sellos: Juntas tóricas Buna o Viton
Tamaño de poro: 0.4, 0.1, 0.05, 0.01, 0.005 μm
Montaje: Horizontal or Vertical
Diám. interno del tubo: 3.5 mm (0.13") or 6 mm (0.24")

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Presión operativa: 30 a 60 psi
Terminal ΔP : 20 a 60 psi
Temp. operativa: hasta 90 °C (194 °F)
Temp. máxima: 110°C (230°F)

