



**Tecnologías de membranas
para cada necesidad de
purificación**



QUA lidera el desarrollo de tecnologías de membranas avanzadas para el tratamiento de aguas y procesos complejos, gracias a la innovación y a un equipo global altamente comprometido.

Quiénes somos

QUA es un fabricante de membranas de referencia mundial, comprometido con la calidad, la fiabilidad y el servicio al cliente. Nuestras soluciones incluyen FEDI, ultrafiltración cerámica y polimérica, y membranas sumergidas para múltiples aplicaciones.



Atención al cliente

Acompañamos a nuestros clientes desde el diseño conceptual hasta la operación



Innovación

Más de 20 años de desarrollo continuo de productos



Excelencia en aplicaciones

Más de 2.000 instalaciones de membranas en 30 países



Fabricación de calidad

13.000 m² de área de producción con los más altos estándares de calidad.

Tecnología líder reconocida a nivel mundial



Minería

Mina Niobec, Canadá

Pretratamiento mediante ultrafiltración para aguas residuales mineras complejas, reduciendo el uso de productos químicos y minimizando la generación de lodos.



Petroquímica

Refinería ETHYDCO, Egipto

Electrodeionización para la producción de agua ultrapura en el primer complejo petroquímico de Egipto con sistema completo de Descarga de Líquido Cero.



Automoción

Fabricante de automoción, Italia

Tecnología cerámica de ultrafiltración para la eliminación de aceites del agua de enjuague, permitiendo su reutilización y asegurando una larga vida útil del sistema.



Farmacéutico

Empresa farmacéutica líder, India

Implementación de un biorreactor de membranas para tratar aguas residuales con alta carga orgánica, facilitando su reutilización en planta.

Nuestros Productos

Q-SEP®

Ultrafiltración de fibra hueca

Produce agua de alta calidad apta como pretratamiento para ósmosis inversa en diversas aplicaciones.

- Baja turbidez del filtrado
- Alta superficie activa
- Configuración modular



FEDI®

Electrodeionización fraccionada

Reducción de dureza, sílice y boro para procesos de pulido y tratamiento de agua ultrapura.

- Reducción de dureza y desmineralización
- Alta calidad del agua producida
- Proceso patentado de separación en dos etapas

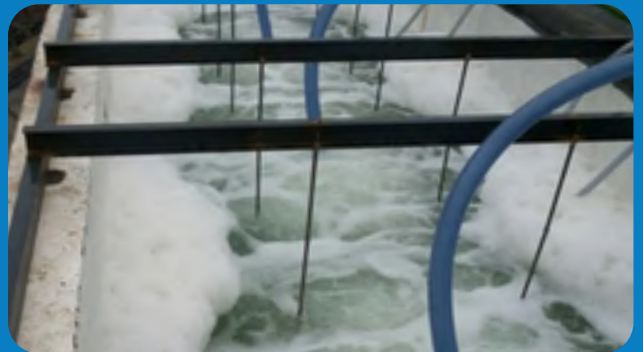


EnviQ®

Ultrafiltración sumergida

Membranas sumergidas de PVDF, robustas para su uso en biorreactores de membranas, para el tratamiento de aguas residuales.

- Mayor calidad del efluente
- Alta eficiencia de limpieza
- Diseño compacto



CeraQ®

Membranas cerámicas

Filtración de alta calidad y eliminación de contaminantes en aplicaciones exigentes de agua y procesos.

- Alta durabilidad
- Resistencia al ensuciamiento
- Operación y limpieza a alta temperatura





Sede Corporativa

QUA Group LLC
One Four Coins Drive
Canonsburg, PA 15317 USA

Oficinas en India

QUA Water Technologies, Pvt. Ltd.
Unidad 1: Parcela nº 35, bloque T, MIDC,
Bhosari, Pune 411 026 India

QUA Water Technologies, Pvt. Ltd.
Unidad 2: A-87/2, MIDC, Kurkumbh,
Tal. Daund, Pune 413802 India

Contáctenos

 +1 877 782 7558 (Global)
+91 88066 61037 (India)
+86 139 1751 6227 (China)

 sales@quagroup.com

Oficina comercial

- Estados Unidos — varias ubicaciones
- India — varias ubicaciones
- Querétaro, México
- Guangzhou, China

Distributors

- | | |
|----------|--------------------------|
| • México | • India |
| • Brasil | • Emiratos Árabes Unidos |
| • Europa | • Sudeste Asiático |

