



**INNOVACIONES
EN TECNOLOGÍAS
AVANZADAS DE
MEMBRANA**

CORRECTO LA PRIMERA VEZ... CADA VEZ

Su empresa requiere el **equipo correcto** diseñado por **especialistas** que comprendan mejor que nadie la purificación del agua.

QUA es el líder en tecnologías avanzadas de membrana que proporciona soluciones para los requerimientos más **demandantes de purificación de agua**. Fabricamos productos de membrana de la más alta calidad para plantas de tratamiento de agua en todo el mundo.

Nuestros **experimentados** ingenieros en tratamiento de aguas diseñan y construyen equipo de filtración que es fácil de instalar, operar y mantener con los desafíos únicos de su empresa en mente.

UNA SOLUCIÓN PENSANDO EN SU EMPRESA

Proporcionamos más que productos de membrana; trabajamos para asegurar que su empresa reciba una **solución** completa que se ajuste a sus necesidades exactas. Personalizamos de forma cuidadosa nuestras soluciones al trabajar en conjunto con su empresa para crear un **sistema eficiente** para su aplicación **que durará**.

Apoyamos a su personal a lo largo del proceso entero, desde la selección del equipo hasta ponerlo en operación y soporte técnico futuro para garantizar que su empresa cuente con un sistema en el que pueda confiar. **Le ayudamos a hacer lo que usted hace mejor** al asociarnos con su empresa en cada paso del camino.

QUA SE ESPECIALIZA EN PROPORCIONAR SOLUCIONES PARA

- AGUA DE PROCESOS INDUSTRIALES
- PURIFICACIÓN DE AGUA POTABLE
- RECICLAJE DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES O MUNICIPALES
- AGUA DE ALTA PUREZA PARA ENERGÍA, PRODUCTOS FARMACÉUTICOS Y SEMICONDUCTORES
- DESALINIZACIÓN DE AGUA DEL MAR
- TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES



**UNA
SOLUCIÓN
PARA CADA
SITUACIÓN**



ATENCIÓN AL CLIENTE

Creamos **relaciones del largo plazo** con nuestros clientes y socios estratégicos alrededor del mundo. Con oficinas ubicadas alrededor del mundo incluyendo en América Latina contamos con el personal y la capacidad logística para ofrecer **servicio completo** y asistencia a nuestros clientes y socios mediante pruebas piloto, servicio en campo y capacitación. Nos enorgullecemos de trabajar con nuestros clientes en cada paso del camino.

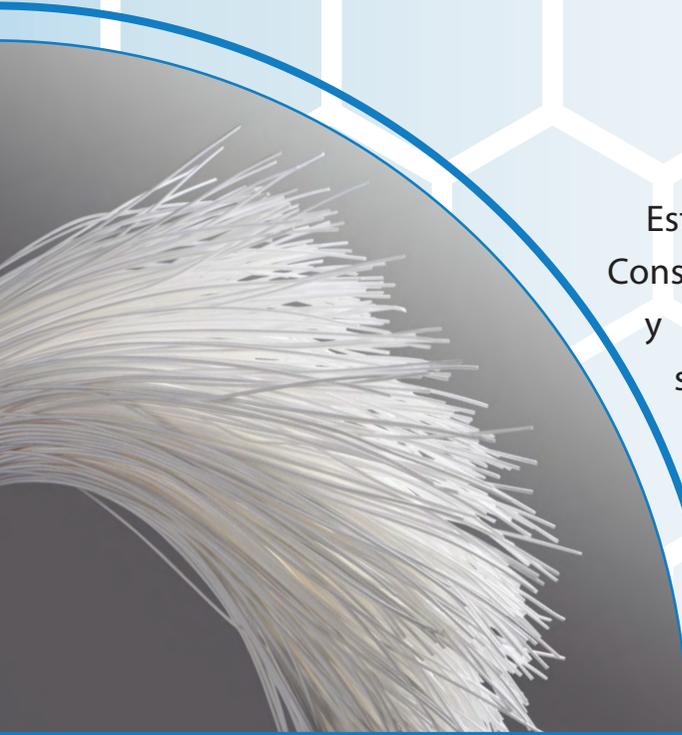


INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

El grupo de I&D de QUA incluye científicos con títulos de posgrado y doctorado cuya **experiencia** en promedio es de 20 años, así como un equipo de ingenieros cuya experiencia en promedio es de 15 años. Nuestra instalación de I&D tiene 20,000 pies cuadrados y contiene la infraestructura necesaria para **desarrollar, diseñar prototipos y realizar pruebas piloto** de nuevos productos. La instalación también está equipada para simular varias condiciones de agua desafiante para ayudar en el proceso de desarrollo. QUA ha desarrollado una **extensa cartera de patente** y está comprometido en desarrollar soluciones que agreguen valor al proceso de tratamiento de agua.



INNOVACIÓN



Estamos **comprometidos** con la innovación continua. Constantemente adoptamos nuevas tecnologías, materiales y normas para garantizar que nuestros productos superen sus expectativas. Gestionamos el **ciclo de vida completo** y la cadena de fabricación de nuestros productos desde el concepto inicial hasta la fabricación. Insistimos en innovar con base en la **funcionalidad en el mundo real** y en nuestras décadas de experiencia de crear productos que hacen una diferencia en su proyecto.

FABRICACIÓN DE CALIDAD



Las operaciones de QUA incluyen una instalación **de vanguardia** para la fabricación de membranas de 30,000 pies cuadrados, la cual cuenta con un laboratorio de control de calidad. Esta instalación cuenta con equipo diseñado y pruebas para cada producto a la medida para cumplir con las **normas de calidad más altas**.

QUA recibió la **Certificación ISO 9001:2008** por la fabricación, suministro y servicio posventa de sus productos.

MEMBRANAS DE BAJA PRESIÓN

Las soluciones eficientes y confiables de tratamiento de agua requieren productos de filtración que puedan producir calidad de agua consistente en una gama de condiciones variables de agua de alimentación.

SOLUCIÓN DE DESALINIZACIÓN DE AGUA DEL MAR Q-SEP PLANTA DE ENERGÍA HINUDJA, VIZAG, INDIA

CONOZCA MÁS @ QUAGROUP.COM/QSEP



MEMBRANAS DE FIBRA HUECA ULTRAFILTRACIÓN Q-SEP

La ultrafiltración (UF) es un proceso que utiliza membranas que se usa para eliminar sólidos suspendidos, materia coloidal, sustancias de alto peso molecular, bacterias y virus de varias fuentes de agua de alimentación.

Los módulos **Q-SEP** contienen una avanzada fibra UF elaborada mediante un innovador método **patentado** de Precipitación "Cloud Point". Este método garantiza una distribución muy uniforme del tamaño de poro, y una membrana con una capa ultra delgada de separación y una alta densidad de poro. Como resultado, a presiones transmembranas muy bajas, la calidad del agua producida de los módulos Q-SEP es significativamente mejor que la calidad de los módulos convencionales UF.

APLICACIONES DE TECNOLOGÍA UF Q-SEP

- PRETRATAMIENTO DEL SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA (APLICACIONES EN AGUAS SALOBRES Y DEL MAR)
- PURIFICACIÓN DE AGUA SUPERFICIAL Y DE POZOS PARA APLICACIONES POTABLES
- FILTRACIÓN DE AGUA INDUSTRIAL

AGUA DE ALTA PUREZA

Las instalaciones de energía, petroquímica, de semiconductores y otras instalaciones de fabricación de alto nivel requieren agua con especificaciones de calidad muy estrictas para prevenir el mantenimiento costoso de los equipos y la contaminación de los productos.

INSTALACIÓN DE ALTA PUREZA CON FEDI
INSTALACIÓN DE LICUEFACCIÓN SABINE PASS, LOUISIANA, EUA
CONOZCA MÁS @ QUAGROUP.COM/FEDI



FEDI ELECTRODESIONIZACIÓN FRACCIONADA

El proceso de Electrodesionización (EDI) es un método continuo, libre de químicos, que elimina las impurezas ionizadas e ionizables del agua de alimentación. El uso más común de la EDI es para tratar el permeado de sistemas de osmosis inversa (OI) y reemplazar el intercambio iónico de lecho mixto (MB), con lo cual se produce agua de alta pureza de hasta 18 M Ω .cm.

El proceso de **Electrodesionización fraccionada (FEDI) de QUA** es un avance de la EDI y se desarrolló tomando en cuenta las limitaciones de la EDI convencional. El proceso **patentado** de voltaje dual permite mayor flexibilidad y tolerancia al agua de alimentación, reduciendo así el

riesgo de formación de sarro y mejorando la economía y fiabilidad del diseño de la planta.

APLICACIONES DE LA TECNOLOGÍA FEDI

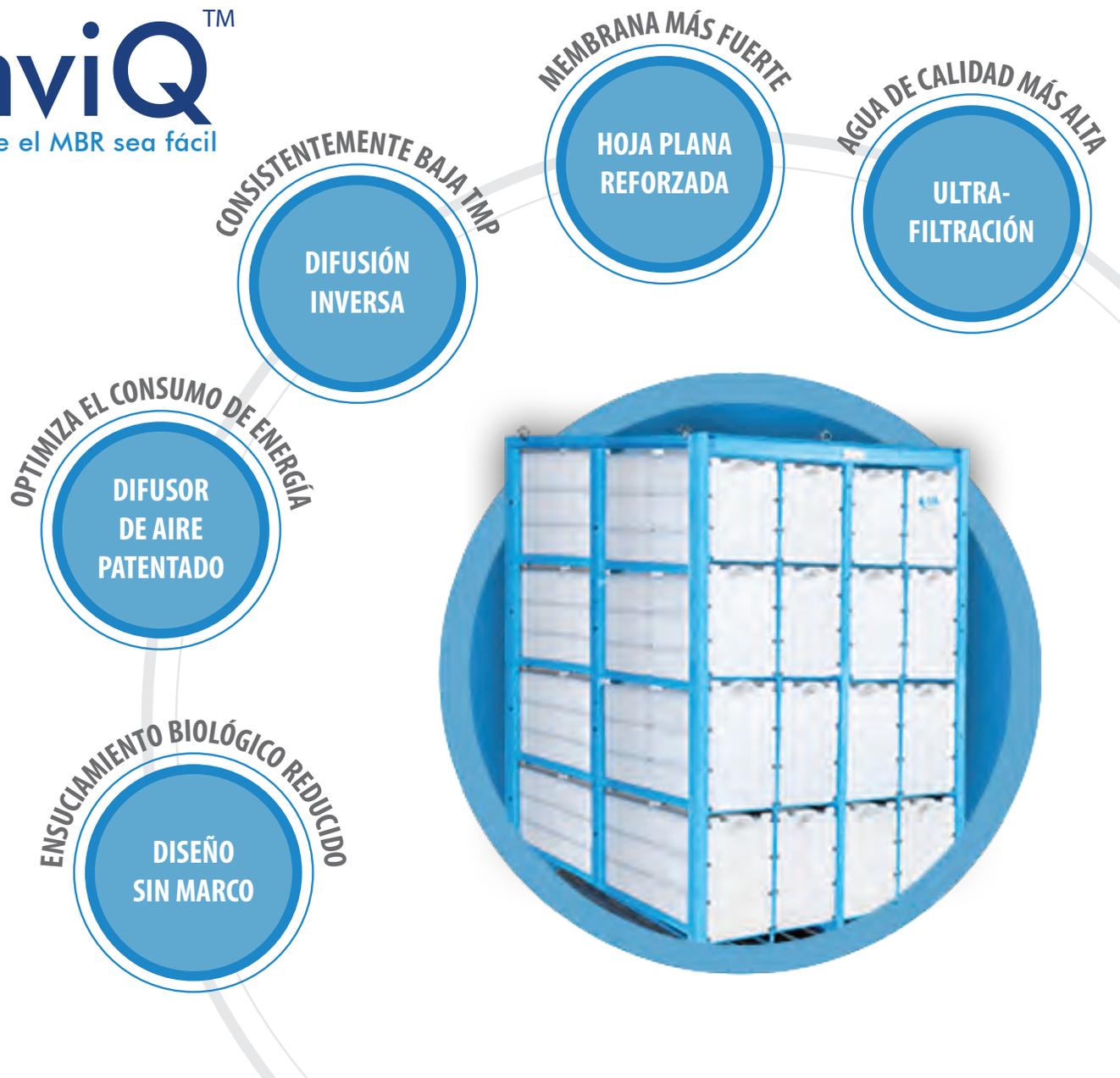
- PULIDO FINAL DEL AGUA DE ALTA PUREZA
- REEMPLAZO DEL PULIDO EN LECHO MIXTO
- TAMBIÉN SE OFRECE EN FEDI RX PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA

REUTILIZACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

El tratamiento de aguas residuales biológicas presenta desafíos únicos y requiere una solución durable y de bajo mantenimiento para proveer agua reutilizable de alta calidad.

DISEÑO MODULAR DEL MBR EnviQ®
MEMBRANE CASSETTE DESIGN FOR FLEXIBILITY

CONOZCA MÁS @ QUAGROUP.COM/ENVIQ



BIORREACTOR PARA MEMBRANA SUMERGIDA ENVIQ

El MBR combina la tecnología convencional de lodo activado con filtración mediante membrana. Las membranas **EnviQ de QUA** fueron desarrolladas especialmente para mejorar la facilidad de operación y mantenimiento de las instalaciones MBR. El innovador diseño **patentado** de EnviQ ofrece **agua producida con calidad de ultrafiltración con una membrana más fuerte y resistente de hoja plana de PVDF**. Las características únicas de EnviQ como diseño de membrana sin marco, difusión inversa y difusores de aire especialmente diseñados maximizan la eficiencia de depuración, lo cual da lugar a limpieza reducida.

APLICACIONES PARA LA TECNOLOGÍA ENVIQ

- TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES BIOLÓGICAS

FILTRACIÓN ROBUSTA

La temperatura elevada del agua, los aceites y los niveles altos de sólidos suspendidos dificultan la filtración con membranas poliméricas convencionales y requieren materiales de membrana innovadores.

MEMBRANAS DE CERÁMICA CeraQ PROVEEN
SOLUCIONES FUERTES PARA AGUAS DESAFIANTES

CONOZCA MÁS @ [QUAGROUP.COM/CERAQ](https://www.quagroup.com/ceraq)

CeraQ™

CUMPLIENDO CON LOS DESAFÍOS DE AGUA DE HOY

MENOR CAÍDA DE PRESIÓN

MENOR CAÍDA DE PRESIÓN

CONFIABILIDAD SUPERIOR

ESTABILIDAD DEL MATERIAL

FLEXIBILIDAD DEL AGUA DE ALIMENTACIÓN

OPERACIÓN EN TEMP. ALTA

FÁCIL DE LIMPIAR

CAPACIDAD DE RETROLAVADO

MENOR ENSUCIAMIENTO

CONFIGURACIÓN TUBULAR



MEMBRANAS CERÁMICAS CERAQ

Las membranas cerámicas son ideales para agua y aguas residuales difíciles de tratar o donde se involucra una operación a alta temperatura.

Las membranas cerámicas **QUA's CeraQ** están diseñadas para aplicaciones desafiantes con agua y agua residual. Las membranas cerámicas de ultrafiltración CeraQ tienen la capacidad de separar aceite y agua y eliminar virus, bacterias, materia coloidal, sílice, dureza, metales pesados, aceites, materia orgánica y partículas suspendidas submicrónicas o micrónicas, de una amplia variedad de fluidos incluyendo agua potable y agua residual industrial.

APLICACIONES PARA LA TECNOLOGÍA CERAQ

- FILTRACIÓN DE AGUA POTABLE
- PRETRATAMIENTO Y FILTRACIÓN DE AGUA DE PROCESOS INDUSTRIALES
- PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS Y BEBIDAS
- TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES OLEOSAS
- TRATAMIENTO DE AGUA A ALTA TEMPERATURA



QUA Group LLC

One Four Coins Drive
Canonsburg,
PA 15317
EUA
Tel: +1 877 782 7558
wieslerf@quagroup.com

QUA Group-China

15 Floor, Huilong
54-56 Zhongzhou 2 Road
Guangzhou 510080
China
Móvil: +86 13917516227
lib@quagroup.com

QUA Water Technologies Pvt. Ltd.

Plot No. 35,T-Block, MIDC
Bhosari, Pune 411026
India
Móvil: +91 8806661037
Móvil: +91 9823042075
sales@quagroup.com

La información proporcionada en este folleto trata de las características generales de los productos QUA. QUA considera que esta información está actualizada y que es precisa; sin embargo, el contenido podría estar sujeto a cambios con desarrollos adicionales de la línea de productos. Asegúrese de que los productos QUA se manejen de acuerdo con la versión más reciente de sus respectivos lineamientos de operación y mantenimiento/manual técnico. Póngase en contacto con QUA para obtener stencia en la selección de productos diseñados específicamente para su sistema y aplicación.